

目 次

油中ガス分析による油入機器の保守管理	油入機器油中ガス分析保守管理 専門委員会
委員会組織	(1)
はしがき	(3)
第1章 総 論	(3)
1-1 油中ガス分析による保守管理	(3)
1-2 油中ガス分析による保守管理の役割と限界	(4)
1-3 油中ガス分析方法	(4)
1-4 油中ガス分析による保守管理基準	(4)
1-4-1 対象機器	(4)
1-4-2 実施時期	(4)
1-4-3 分析対象ガス	(5)
1-4-4 分析値の表示方法	(5)
1-4-5 判定基準	(5)
1-4-6 診断方法	(6)
1-4-7 総合診断	(6)
1-5 今後の課題	(7)
第2章 油中ガス分析方法	(7)
2-1 採油	(7)
2-1-1 採油個所	(7)
2-1-2 採油容器	(8)
2-1-3 採油方法	(9)
2-2 抽出方法	(9)
2-3 抽出ガスの分析方法	(11)
2-3-1 分析対象ガス	(11)
2-3-2 分析機器	(11)
2-3-3 カラム充填剤と分析ガス成分	(12)
2-4 分析値の表わし方	(13)
2-5 分析値のバラツキ	(13)
第3章 判定基準	(15)
3-1 平常運転変圧器における発生ガス	(15)
3-1-1 運転開始前後における発生ガス	(15)
3-1-2 初期値の確定時期	(16)
3-1-3 運転中における発生ガス	(16)
3-2 判定基準	(22)
3-2-1 ガス分析結果の判定方法	(22)
3-2-2 判定基準	(22)
第4章 診断方法	(24)
4-1 異常時における発生ガス	(24)

4-2 診断方法	(24)
4-2-1 ガスパターンによる診断方法	(24)
4-2-2 組成比による診断方法	(26)
4-2-3 特定ガスによる診断方法	(27)
4-2-4 その他の診断方法	(28)
4-3 診断に際しての注意事項	(28)
4-3-1 一般的な注意事項	(28)
4-3-2 油中ガス分析についての注意事項	(28)
4-3-3 運転条件についての注意事項	(29)
4-3-4 異常変圧器内部点検後の分析値	(29)
第5章 総合診断	(29)
5-1 総合診断の手順	(30)
5-1-1 油中ガス分析により要注意または異常と判定された場合	(30)
5-1-2 保護継電器動作等により異常を検出した場合	(30)
5-2 総合診断の方法	(31)
5-3 総合診断の事例	(34)
5-3-1 油中ガス分析により異常を検出した場合	(34)
5-3-2 保護継電器動作等により異常を検出した場合	(36)
付録 1 国内における「油中ガス分析による油入機器保守管理」実態アンケート調査結果	(40)
付1-1 調査方法	(40)
(1) 調査実施時期	(40)
(2) 調査対象先	(40)
(3) 調査項目	(40)
付1-2 調査結果のまとめ	(40)
(1) 油中ガス分析対象機器	(40)
(2) 分析の実施者	(41)
(3) 現地機器からの採油	(41)
(4) 分析インターバル	(41)
(5) ガス抽出方法と分析対象ガス	(43)
(6) 表示単位と表示方法	(44)
(7) 判定方法と基準値	(45)
付録 2 海外における「油中ガス分析による油入機器保守管理」実態調査結果	(52)
(1) 対象機器	(52)
(2) 分析インターバル	(52)
(3) 分析対象ガス	(52)
(4) 表示単位	(52)
(5) 判定基準	(52)
(6) 併用管理項目	(52)
付録 3 故障発生機器油中ガス分析記録のアンケート調査結果	(56)
付3-1 調査方法	(56)
(1) 調査実施時期	(56)
(2) 調査対象先	(56)
(3) 対象機器	(56)
(4) 対象記録	(56)

付3-2 調査結果のまとめ	(56)
(1) 対象機器の全設備台数	(56)
(2) 故障発生機器の機種分布	(56)
(3) 故障発生機器の故障個所および故障原因分布	(56)
(4) 故障発生機器の可燃性ガス総量分布	(57)
付録4 平常運転機器油中ガス分析記録のアンケート調査結果	(60)
付4-1 調査方法	(60)
(1) 調査実施時期	(60)
(2) 調査対象先	(60)
(3) 対象機器	(60)
(4) 対象記録	(60)
付4-2 調査集計結果	(60)
(1) 調査機器の機種・容量別台数	(60)
(2) 平常運転機器の可燃性ガス総量分布	(60)
(3) 平常運転機器の各成分ガス量分布	(60)
(4) 平常運転機器の可燃性ガス総量とCO ₂ の経時変化	(60)
付録5 各種異常診断方法の概要とその有効性調査結果	(67)
付5-1 各種異常診断方法の概要	(67)
(1) L.C.I.E.法	(67)
(2) Rogers の方法	(67)
(3) I E C 法	(70)
(4) Dörnenburg の方法	(70)
(5) ガスパターン法	(70)
(6) Davies の方法	(70)
(7) Duval の方法	(70)
(8) PEM 比率法	(70)
付5-2 各種故障診断方法の有効性調査結果	(70)
(1) L.C.I.E.法	(70)
(2) Rogers 法	(70)
(3) I E C 法	(70)
(4) Dörnenburg の方法	(71)
(5) ガスパターン法	(71)
(6) Davies の方法	(77)
(7) Duval の方法	(77)
(8) PEM 比率法	(77)
付録6 油中ガス分析結果記入シートの一例	(80)