

## 目 次

電力用変圧器改修ガイドライン .....	電力用変圧器改修ガイドライン 専 門 委 員 会
委員会組織 .....	( 1 )
本報告書における用語の定義・説明 など .....	( 6 )
第I編 総 説 .....	( 8 )
第1章 委員会設立の経緯 .....	( 8 )
第2章 研究の経過 .....	( 8 )
2-1 総説 .....	( 9 )
2-2 油中ガス分析による保守管理 .....	( 9 )
2-3 流動帶電に関する保守管理 .....	( 9 )
2-4 事故障害発生時の影響評価 .....	( 9 )
2-5 変圧器改修の考え方 .....	( 9 )
第3章 研究の概要 .....	( 9 )
3-1 第II編 油中ガス分析による保守管理総論 .....	( 9 )
3-1-1 油中ガス分析による保守管理 .....	( 9 )
3-1-2 油中ガス分析方法 .....	( 10 )
3-1-3 油中ガス分析による保守管理基準 .....	( 10 )
3-1-4 今後の課題 .....	( 12 )
3-2 第III編 流動帶電に関する保守管理総論 .....	( 13 )
3-2-1 流動帶電に関する保守実態調査 .....	( 13 )
3-2-2 経年による流動帶電現象発生のメカニズム .....	( 13 )
3-2-3 流動帶電診断技術 .....	( 14 )
3-2-4 実フィールド変圧器の高帯電度化調査 .....	( 14 )
3-2-5 流動帶電抑制策 .....	( 15 )
3-2-6 流動帶電に関する保守管理基準 .....	( 15 )
3-2-7 今後の課題 .....	( 15 )
3-3 第IV編 事故障害発生時の影響評価総論 .....	( 17 )
3-3-1 変圧器事故発生確率の検討 .....	( 17 )
3-3-2 変圧器事故が系統に及ぼす影響評価 .....	( 17 )
3-3-3 今後の課題 .....	( 17 )
3-4 第V編 変圧器改修の考え方総論 .....	( 17 )
3-4-1 変圧器改修の考え方 .....	( 17 )
3-4-2 継続使用可否判断に資する評価項目 .....	( 18 )
3-4-3 改修の優先順位付与に資する項目 .....	( 18 )
3-4-4 改修計画策定期の配慮事項 .....	( 19 )
第II編 油中ガス分析による保守管理 .....	( 20 )
第1章 総論 .....	( 20 )
1-1 油中ガス分析の経緯 .....	( 20 )
1-2 研究概要 .....	( 20 )
1-2-1 主な調査、検討項目 .....	( 20 )
1-2-2 適用に際しての留意事項 .....	( 20 )
1-2-3 本報告書と電協研第54巻第5号(その1)における油中ガス分析による保守管理の対比 .....	( 20 )
第2章 油中ガス分析方法 .....	( 21 )
2-1 油中ガス分析装置 .....	( 21 )

2-1-1 オフライン油中ガス分析装置	( 21 )
2-1-2 オンライン油中ガス分析装置	( 21 )
2-2 試料油の採取（採油）	( 22 )
2-2-1 採油箇所	( 22 )
2-2-2 採油容器	( 22 )
2-2-3 採油方法	( 22 )
2-3 ガス抽出方法	( 23 )
2-3-1 置換抽出方法	( 23 )
2-3-2 真空抽出方法	( 23 )
2-3-3 平衡抽出方法	( 24 )
2-4 油中ガス分析対象成分	( 24 )
2-5 ガスクロマトグラフ	( 25 )
2-5-1 分離カラム	( 25 )
2-5-2 キャリアガス	( 25 )
2-5-3 検出器	( 25 )
2-5-4 記録計（データ処理装置）	( 26 )
第3章 油中ガス分析装置の校正	( 27 )
3-1 分析感度・精度	( 27 )
3-1-1 検出限界値と定量下限値	( 27 )
3-1-2 分析結果の表示	( 27 )
3-1-3 室内併行精度と室間再現精度	( 27 )
3-2 標準試料油による校正	( 27 )
3-2-1 標準試料油の作製方法	( 27 )
3-2-2 標準試料油による補正効果	( 28 )
3-2-3 標準試料油の作製数と精度、調整濃度	( 28 )
3-2-4 標準試料油による検量線作成と油中濃度の算出	( 28 )
3-3 標準混合ガスによる校正	( 28 )
第4章 油中ガス分析による保守管理基準	( 29 )
4-1 内部異常と発生ガス	( 29 )
4-1-1 油中ガスの発生要因	( 29 )
4-1-2 変圧器内部不具合における発生ガス	( 34 )
4-2 油中ガス分析による判定	( 37 )
4-2-1 平常運転変圧器における発生ガス量	( 37 )
4-2-2 不具合変圧器における発生ガス量	( 39 )
4-2-3 発生ガス増加率と不具合判定方法の検討	( 42 )
4-2-4 ガス分析精度向上による不具合予知の可能性	( 44 )
4-2-5 判定基準	( 45 )
第5章 不具合変圧器の様相診断	( 48 )
5-1 油中ガス分析による様相診断	( 48 )
5-1-1 ガスパターンによる診断方法	( 48 )
5-1-2 異常診断図による診断方法	( 52 )
5-1-3 特定ガスによる診断方法	( 53 )
5-1-4 等価過熱面積を用いた診断方法	( 60 )
5-1-5 トレンド分析による様相診断方法	( 61 )
5-2 多変量解析による内部不具合変圧器の判定・様相診断	( 68 )
5-2-1 線形SVMによる内部不具合変圧器の判定	( 68 )
5-2-2 線形SVMによる様相診断方法	( 68 )
5-3 油中ガス分析による診断	( 69 )
5-3-1 油中ガス分析診断フロー	( 69 )
5-3-2 保護继電器動作時の油中ガス分析診断	( 71 )
5-4 油中ガス分析による診断事例	( 72 )

5-4-1 油中ガス分析により異常を検出した事例	( 72 )
5-4-2 保護継電器動作で異常を検出した事例	( 75 )
<b>第Ⅲ編 流動帶電に関する保守管理</b>	( 79 )
<b>第1章 総論</b>	( 79 )
1-1 流動帶電研究の経緯	( 79 )
1-2 研究項目	( 79 )
<b>第2章 流動帶電に関する保守管理の実態と評価</b>	( 79 )
2-1 アンケート調査	( 79 )
2-1-1 調査対象	( 79 )
2-1-2 調査内容	( 80 )
2-1-3 調査結果	( 80 )
2-2 流動帶電不具合事例	( 82 )
2-2-1 C工場 500kV 外鉄	( 82 )
2-2-2 B工場 500kV 内鉄	( 85 )
2-2-3 E工場 超高圧 内鉄	( 86 )
2-2-4 H工場 154kV 内鉄	( 87 )
2-2-5 C工場 500kV 外鉄	( 88 )
2-3 現状の保守管理方策の評価	( 89 )
2-3-1 電協研第54巻第5号(その1)の保守管理方法の評価	( 89 )
2-3-2 従来保守基準では判別困難な事例の紹介	( 89 )
<b>第3章 流動帶電現象の特性と新たな知見</b>	( 90 )
3-1 流動帶電のメカニズム	( 90 )
3-2 變圧器における流動帶電	( 91 )
3-2-1 變圧器内での流動帶電現象	( 91 )
3-2-2 静電気放電に至るプロセスと発生パターン	( 92 )
3-2-3 卷線漏れ電流と流動帶電との関係	( 93 )
3-3 経年器における流動帶電増大メカニズム	( 93 )
3-3-1 絶縁油およびPBの経年劣化	( 93 )
3-3-2 経年劣化の加速要因	( 94 )
3-3-3 経年劣化による蓄積電荷量の増大	( 95 )
3-4 變圧器の流動帶電に影響をおよぼす因子	( 95 )
3-4-1 變圧器運転条件および構造	( 95 )
3-4-2 絶縁油の特性	( 98 )
3-5 流動帶電による変圧器の絶縁破壊	( 101 )
3-5-1 變圧器の流動帶電と放電のタイプ	( 101 )
3-5-2 静電気放電から交流絶縁破壊に至るメカニズム	( 103 )
3-5-3 静電気放電により発生する油中ガス	( 103 )
<b>第4章 絶縁油の高帯電度化</b>	( 104 )
4-1 變圧器で使用している絶縁油の変遷	( 104 )
4-2 経年による絶縁油の高帯電度化	( 106 )
4-2-1 絶縁油の高帯電度化の加速要因	( 106 )
4-2-2 絶縁油の高帯電度化の起点となる化合物の検討	( 106 )
4-2-3 絶縁油を高帯電度化させる化合物の検討	( 108 )
4-2-4 絶縁油の高帯電度化メカニズム	( 109 )
<b>第5章 絶縁物の高帯電度化</b>	( 110 )
5-1 絶縁物の流動帶電特性	( 110 )
5-2 絶縁物の経年酸化による高帯電度化	( 110 )
5-3 絶縁物への絶縁油中化合物の吸着による高帯電度化	( 111 )
5-4 絶縁物の高帯電度化による流動帶電増大事例	( 113 )
5-5 絶縁物の高帯電度化メカニズムと流動帶電評価	( 115 )

5-5-1 絶縁物の高帯電度化メカニズム	( 115 )
5-5-2 絶縁物の経年を考慮した流動帶電評価	( 115 )
第6章 流動帶電の診断技術	( 117 )
6-1 診断技術の概要と変遷	( 117 )
6-1-1 流動帶電のメカニズムと診断技術	( 117 )
6-1-2 診断項目	( 118 )
6-2 測定技術	( 120 )
6-2-1 PB上の蓄積電荷密度測定	( 120 )
6-2-2 油中硫黄化合物量測定	( 121 )
6-2-3 帯電度測定	( 122 )
6-2-4 誘電正接および体積抵抗率測定	( 122 )
6-2-5 卷線漏れ電流測定	( 122 )
6-2-6 部分放電測定	( 123 )
6-3 変圧器の直流電界評価	( 123 )
6-3-1 變圧器の直流電界評価	( 123 )
第7章稼働中変圧器のフィールド調査結果	( 126 )
7-1 フィールド調査内容	( 126 )
7-2 絶縁油の調査結果	( 127 )
7-2-1 變圧器運転年数と各種特性の関係	( 127 )
7-2-2 帯電電位および電荷密度と帯電度を含む絶縁油特性との関係	( 130 )
7-2-3 油中硫黄化合物と変圧器運転年数、各種特性の関係	( 132 )
7-3 経年PBの調査結果との関係	( 136 )
7-3-1 E工場 超高圧内鉄	( 136 )
7-3-2 D工場 154kV内鉄	( 136 )
7-4 経年絶縁物(PB)の高帯電化増幅率について	( 137 )
7-5 まとめ	( 137 )
第8章 流動帶電に対する変圧器の抑制方策	( 138 )
8-1 機器設計に対する配慮	( 138 )
8-1-1 冷却	( 138 )
8-1-2 使用絶縁材料	( 141 )
8-1-3 絶縁物中の水分	( 141 )
8-2 絶縁油に対する配慮	( 141 )
8-2-1 油中水分	( 141 )
8-2-2 油劣化防止	( 142 )
8-2-3 油処理(油入替)	( 143 )
8-2-4 中身乾燥処理	( 143 )
8-2-5 注油処理(加熱脱気)	( 143 )
8-3 現地作業に対する配慮	( 143 )
8-4 当面の流動帶電抑制方策に対する検討	( 144 )
8-4-1 冷却制御方式の変更	( 144 )
8-4-2 気中曝露時間と回数の影響	( 144 )
8-4-3 気中曝露を伴う保全工事後のBTA添加	( 144 )
第9章 流動帶電に関する変圧器保守管理基準	( 146 )
9-1 保守管理対象変圧器の検討	( 146 )
9-1-1 保守管理対象変圧器の評価	( 146 )
9-1-2 保守管理対象変圧器のランク分け	( 147 )
9-2 流動帶電診断フローと管理基準	( 148 )
9-2-1 診断フロー	( 148 )
9-2-2 保守管理基準値	( 149 )

<b>第IV編 事故障害発生時の影響評価</b>	.....	( 152 )
<b>第1章 総論</b>	.....	( 152 )
<b>1－1 背景</b>	.....	( 152 )
<b>1－2 研究項目</b>	.....	( 152 )
<b>第2章 事故障害事例、系統への影響</b>	.....	( 153 )
<b>2－1 事故障害事例、系統への影響</b>	.....	( 153 )
<b>2-1-1 変圧器異常時の対応事例</b>	.....	( 153 )
<b>2-1-2 系統への影響</b>	.....	( 154 )
<b>2－2 変圧器改修において考慮している事項</b>	.....	( 155 )
<b>第3章 事故障害時の影響度評価方法</b>	.....	( 157 )
<b>3－1 ハザード解析</b>	.....	( 157 )
<b>3-1-1 はじめに</b>	.....	( 157 )
<b>3-1-2 ハザード解析の概念</b>	.....	( 157 )
<b>3-1-3 ハザード解析例</b>	.....	( 158 )
<b>3－2 ハザード解析による事故発生確率、障害発生確率の検討</b>	.....	( 159 )
<b>3-2-1 検討条件</b>	.....	( 159 )
<b>3-2-2 経年による事故発生確率の検討</b>	.....	( 159 )
<b>3-2-3 変圧器部位別、事故様相別の事故発生確率検討</b>	.....	( 160 )
<b>3-2-4 経年による障害発生確率の検討</b>	.....	( 161 )
<b>3-2-5 設備状態に応じた事故発生確率の検討</b>	.....	( 161 )
<b>3－3 変圧器事故が系統に及ぼす影響度評価手法の検討</b>	.....	( 162 )
<b>3-3-1 状態列挙法に基づく簡易手法</b>	.....	( 162 )
<b>3-3-2 シミュレーションプログラムによる手法</b>	.....	( 164 )
<b>3-3-3 解析結果</b>	.....	( 164 )
<b>3-3-4 解析結果考察・評価</b>	.....	( 166 )
<b>3-3-5 まとめ</b>	.....	( 166 )
<b>第V編 変圧器改修の考え方</b>	.....	( 167 )
<b>第1章 変圧器改修の考え方</b>	.....	( 167 )
<b>第2章 継続使用可否判断に資する評価項目</b>	.....	( 168 )
<b>2－1 油中ガス分析</b>	.....	( 168 )
<b>2-1-1 油中ガス分析に基づく改修判断の考え方</b>	.....	( 168 )
<b>2-1-2 油中ガス分析での保守管理</b>	.....	( 168 )
<b>2－2 流動帶電診断</b>	.....	( 170 )
<b>2-2-1 流動帶電診断による改修判断の考え方</b>	.....	( 170 )
<b>2-2-2 流動帶電の保守管理対象</b>	.....	( 170 )
<b>2-2-3 流動帶電の保守管理項目</b>	.....	( 170 )
<b>2－3 総合診断のための新たな診断技術</b>	.....	( 171 )
<b>2-3-1 電気的手法による新しい診断技術の概要</b>	.....	( 171 )
<b>2-3-2 その他の手法による新しい診断技術の概要</b>	.....	( 171 )
<b>2-3-3 新しい診断手法適用に対する期待と展望</b>	.....	( 172 )
<b>第3章 改修の優先順位付与に資する項目</b>	.....	( 172 )
<b>3－1 系統への影響度評価</b>	.....	( 172 )
<b>3-1-1 経年と事故発生確率</b>	.....	( 172 )
<b>3-1-2 油中ガス分析結果と事故発生確率</b>	.....	( 173 )
<b>3-1-3 変圧器事故が系統に及ぼす影響評価</b>	.....	( 173 )
<b>3-1-4 系統への影響度評価時に考慮すべき事項</b>	.....	( 173 )
<b>3－2 劣化現象</b>	.....	( 173 )
<b>3-2-1 絶縁紙の劣化</b>	.....	( 173 )
<b>3-2-2 同形劣化事象</b>	.....	( 174 )
<b>3－3 その他</b>	.....	( 174 )

3 - 3 - 1	保守性	( 174 )
3 - 3 - 2	経済性	( 175 )
3 - 3 - 3	運転履歴	( 176 )
第 4 章 改修計画策定時の配慮事項		( 176 )
4 - 1	後年度の設備投資	( 176 )
4 - 2	工事対応能力	( 177 )
付録 1 異常診断表による診断と IEC 法による診断		( 178 )
付録 2 LTC 切換開閉器室からの絶縁油混入診断補足資料		( 180 )
付録 3 標準試料油作製方法		( 183 )
付録 4 油中ガス分析アンケート調査結果		( 185 )
付録 5 多変量判別分析		( 192 )
付録 6 その他のガス抽出方法など		( 197 )
付録 7 蓄積電荷密度測定		( 198 )
付録 8 油中硫黄化合物量測定		( 206 )
付録 9 フィールド変圧器高帯電度化調査結果		( 208 )
付録 10 プレスボード上蓄積電荷密度の管理値		( 210 )
付録 11 電気的手法による新しい保全診断技術		( 212 )
付録 12 その他の手法による新しい保全診断技術		( 217 )
付録 13 新手法導入による効果の検討		( 219 )
付録 14 状態列挙法を用いた簡易計算手法		( 222 )
付録 15 管理帳票例		( 223 )

#### CD - ROM 収録データ

- CD 付録 1 平常運転変圧器の油中ガス分析アンケート調査結果
- CD 付録 2 流動帶電アンケート調査結果
- CD 付録 3 海外文献調査結果（油中ガス分析関連、流動帶電関連、事故障害対応関連）
- CD 付録 4 状態列挙法による信頼度計算（エクセルシート）