

目 次

アルミ配電線〔Ⅱ〕	配電用アルミ電線専門委員会
委員会組織	(1)
緒 言	(4)
1. 委員会設立の経緯	(4)
2. 研究経過	(4)
3. 研究成果	(4)
第Ⅰ編 耐食アルミ電線	(6)
第1章 耐食アルミ電線の種類	(6)
1-1 諸外国の概況	(6)
1-2 種類と性能	(7)
1-3 電線特性表	(9)
第2章 耐食アルミ電線の性質	(12)
2-1 機械的強度	(12)
2-2 弾性係数, 線膨張係数	(12)
2-3 電気特性	(13)
2-4 耐食性	(13)
第3章 全アルミ合金より線(AAAC)の溶断特性	(18)
3-1 溶断特性一般	(18)
3-2 実験結果	(18)
第4章 全アルミ合金より線(AAAC)の機械的特性	(20)
4-1 振動特性	(20)
4-2 クリーブ特性	(25)
第5章 耐食アルミ電線の付属品特性	(27)
5-1 圧縮スリーブ, 締付コネクタの特性	(27)
5-2 引留クランプの特性	(37)
5-3 総 括	(39)
第6章 アルミ合金線の絶縁電線	(40)
6-1 耐食性	(40)
6-2 強 度	(40)
6-3 許容電流	(40)
第7章 全アルミ合金より線(AAAC)の設計と工事	(41)
7-1 概 要	(41)
7-2 AAAC 配電線の設計	(41)
7-3 AAAC の工事	(50)
第Ⅱ編 接 続 材 料	(54)
第1章 接続材料における諸問題	(54)
1-1 接続材料の規格統一	(54)
1-2 接続材料の性能	(54)
1-3 簡易劣化促進試験法	(54)
1-4 施工上の問題点とその対策	(55)

第2章	接続材料の性能	(56)
2-1	圧縮スリーブ、縮付コネクタの性能試験	(56)
2-2	巻付グリップの性能	(60)
2-3	接続コンパウンド	(62)
第3章	接続材料の簡易劣化促進試験法	(64)
3-1	接続材料の劣化機構と簡易劣化促進試験方法	(64)
3-2	ヒートサイクル試験早期判定法の検討	(66)
3-3	総括	(68)
第4章	アルミ配電線施工上の問題点とその対策	(69)
4-1	ACSR-Cu(単線)の接続方法の改良	(69)
4-2	太物直線スリーブの電線挿入を容易にする方法	(69)
4-3	変圧器引下げリード線用活線コネクタの開発	(70)
4-4	接続時の研磨対策	(71)
4-5	圧縮工具の開発研究	(72)
第Ⅲ編	規 格	(79)
第1章	アルミ電線	(79)
1-1	検討の基本的考え方	(79)
1-2	主な改訂点	(79)
1-3	新しく規定したアルミ電線の構成表	(81)
第2章	接 続 材 料	(91)
2-1	検討の基本的考え方	(91)
2-2	主な改訂点	(91)
第Ⅳ編	多心形電線の設計と工事	(96)
第1章	多心形電線の設計	(96)
1-1	適 用	(96)
1-2	線路定数および電圧降下	(97)
1-3	許 容 電 流	(102)
1-4	弛 度 設 計	(103)
第2章	多心形電線の工事	(115)
2-1	架 線 工 事	(115)
2-2	引 留 工 事	(115)
2-3	引 通 し 工 事	(116)
2-4	拡 線	(116)
2-5	接 続	(117)
2-6	引 込 線	(118)
	電気協同研究会の動き	(119)